

APLICACIONES

Lubricante de motor, "Fuel Economy" 100% Sintético de altas prestaciones, especialmente diseñado para FORD y para los constructores que exijan aceites de baja fricción y baja viscosidad HTHS ($\geq 2,6$ & $<2,9$ mPa.s) tales como FORD, JAGUAR, LAND ROVER, CHRYSLER, JEEP,...

Especialmente desarrollado para vehículos de última generación, equipados con motores Gasolina o Diesel, atmosféricos o sobrealimentados, de inyección directa o indirecta, y que respondan a normas de regulación anti contaminante Euro 4, Euro 5 o Euro 6, y que exijan que el aceite sea ACEA C5, es decir, muy baja viscosidad HTHS ($\leq 2,6$ x $<2,9$ mPa.s) y "mid SAPS", con contenido reducido en cenizas sulfatadas ($\leq 0.8\%$), Fósforo ($0.07 \leq x \leq 0.09$ %) y azufre ($\leq 0.3\%$). Recomendado así mismo para los motores a Gasolina que requiera un lubricante "Fuel Economy", de viscosidad 5W-20 y normas ACEA A1 / B1, C5 o API SN.

Compatible con los sistemas post-catalíticos.

Compatible con todo tipo de gasolinas y biocarburantes.

Antes de su uso, verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

PRESTACIONES

NORMATIVAS ACEA C5
API PERFORMANCE SN

HOMOLOGACIONES FORD WSS M2C 948 B (Compatible con 913 A, 913 B, 913 C, 925 A y 925 B)
JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5004
LAND ROVER JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5004

Lubricante motor 100% Sintético especialmente diseñado para garantizar la lubricación óptima de los motores Gasolina FORD de última generación, excepto los Ford Ka 2009 (08/2008) que exige 917 A, Ford Focus ST 2.5L Duratec (2004) que exige 913 D, Ford Focus RS 2.5L Duratec (2004) que exige 937 A, y también las motorizaciones 1.3L, 1.6L, 1.8L Duratec que exigen 913 D.

La norma FORD 948 B está particularmente solicitada en los motores gasolina de 3 cilindros 1.0L EcoBoost, también es compatible con otros motores gasolina de FORD, salvo las excepciones.

La especificación FORD WSS M2C 948 B cubre numerosos motores gasolina que actualmente necesitan la especificación FORD WSS M2C 913 A, 913 B, 913 C, o 925 A, 925 B como los utilizados en JAGUAR y LAND ROVER.

Para las motorizaciones JAGUAR y LAND ROVER que recomendaban la FORD WSS M2C 925A o 925B, la especifica-

ción STJLR.03.5004 las reemplaza y cubriendo la mayoría de los motores Gasolina de JAGUAR y LAND ROVER, excepto los V6 y V8 sobrealimentados.

MOTUL SPECIFIC 948 B 5W-20 con ACEA C5 y API SN, proporciona prestaciones Fuel Economy significativas (> 3,3%), incluso en algunos casos supera las duras exigencias de la norma 913 C. Ello mejora en economía de carburante y reduce las emisiones contaminantes permitiendo satisfacer los requisitos del fabricante en materias de reducción del CO₂.

El lubricante MOTUL SPECIFIC 948 B 5W-20 forma una película lubricante muy resistente, mejorando los arranques en frío, reduciendo las fricciones del motor, así como la presión del aceite, a la vez que reduce las temperaturas de trabajo del motor.

Gracias a sus excelentes propiedades lubricantes, MOTUL SPECIFIC 948 B 5W-20 resiste las elevadas temperaturas y la oxidación, limita la formación de depósitos, reduce el desgaste y permite un perfecto control del consumo de aceite.

Anti-desgaste, Anti-corrosión, Anti-espuma.

RECOMENDACIONES

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del constructor adaptado a su propia utilización.

MOTUL SPECIFIC 948 B 5W-20 se puede mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Antes de su uso, verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|-----------------------------------|------------|-------------------------|
| Grado de viscosidad | SAE J 300 | 5W-20 |
| Densidad a 20 °C (68 °F) | ASTM D1298 | 0.847 |
| Viscosidad a 40 °C (104 °F) | ASTM D445 | 46.1 mm ² /s |
| Viscosidad a 100 °C (212 °F) | ASTM D445 | 8.2 mm ² /s |
| Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F) | ASTM D4741 | 2.6 mPa.s |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | 153.0 |
| Punto congelación | ASTM D97 | -39.0 °C / -38.0 °F |
| Punto de inflamación | ASTM D92 | 228.0 °C / 442.0 °F |
| Cenizas sulfatadas | ASTM D874 | 0.80 % masa |
| TBN | ASTM D2896 | 8.0 mg KOH/g |